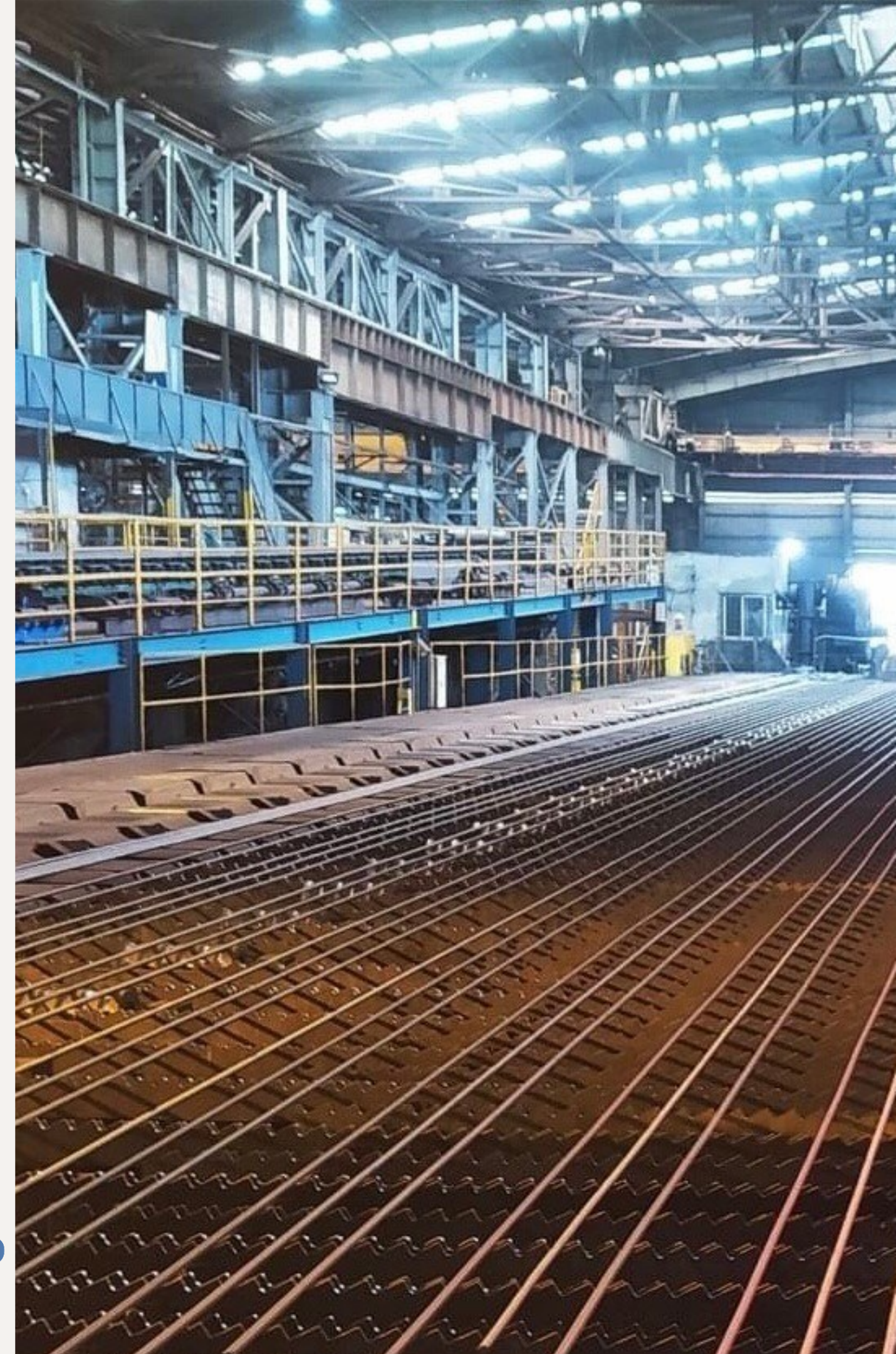




PHÁT TRIỂN GIẢI PHÁP HIỆU QUẢ NĂNG LƯỢNG

Giải pháp: CÔNG TY TNHH NATSTEELVINA

→ TỪ Ý TƯỞNG ĐẾN Giải pháp KHẢ THI



• • • • •
• • • • •
• • • • •

Công ty/Nhà máy: Công ty TNHH NatSteelVina

Lĩnh vực: Sản xuất thép

Thông tin cơ bản

Sản phẩm chính:

- Thép thanh, thép cuộn.

Năng lực của NatSteel Vina

- Tổng diện tích mặt bằng: 28.515 m²
- Năng lực sản xuất: 200.000 tấn sản phẩm/năm.





01

KIỂM TOÁN

Cơ hội 1: Hiệu chỉnh tối ưu quá trình cháy của lò nung phôi cán

Giải pháp có thể giúp tiết kiệm lượng nhiên liệu đáng kể hàng năm, góp phần giảm chi phí vận hành và tăng lợi nhuận cho công ty.

- Lượng dầu FO sử dụng năm 2022: 5.000 tấn
- Tỷ lệ tiết kiệm sau giải pháp: 2,8%
- Lượng nhiên liệu tiết kiệm trong một năm: 140 tấn/năm

Cơ hội 2: Tận dụng nhiệt dư từ khói thải

Giải pháp này có thể giúp tăng được sản lượng và chất lượng thép thành phẩm, tiết kiệm năng lượng.

02

Nghiên cứu tiền khả thi

03

Nghiên cứu khả thi

01

Kiểm toán

NGHIÊN CỨU TIỀN KHẢ THI

02

Cơ hội được lựa chọn	Hiệu chỉnh tối ưu quá trình cháy của lò nung phôi cán	
Giải pháp ưu tiên	Nâng cấp, tối ưu hóa hệ thống điều khiển quá trình cháy lò nung phôi cán	Thu hồi nhiệt thừa của khói thải để làm mát nước cấp cho dây chuyền cán thép
Tổng đầu tư	3.500.000.000 VNĐ	14.340.000.000 VNĐ
Tổng tiết kiệm chi phí	3.850.000.000 VNĐ/năm	2.400.000.000 VNĐ/năm
Tuổi thọ	10 năm	10 năm
Thời gian hoàn vốn giản đơn	11 tháng	6 năm
Hệ số chiết khấu	10 %	10 %
Suất hoàn vốn nội tại (IRR)	74,4 %	12,7 %
Giá trị hiện tại thuần (NPV)	3.300.000.000 VNĐ	1.830.000.000 VNĐ
Tỉ số lợi ích/chi phí (B/C)	1,9	1,1

03

Nghiên cứu khả thi

01

Kiểm toán

02

Nghiên cứu tiền khả thi

03

NGHIÊN CỨU KHẢ THI

Giải pháp: Nâng cấp, tối ưu hóa hệ thống điều khiển quá trình cháy lò nung phôi cán

- Các phát hiện chính:
 - Nâng cao hiệu suất hệ thống điều khiển nhiệt cho lò nung, tiết kiệm năng lượng, cải thiện hiệu quả sản xuất và kinh doanh.
 - Giải pháp giúp doanh nghiệp tiết kiệm nhiên liệu, giảm cháy hao, và tăng sản lượng thép thành phẩm.
 - Cả hai phương án đều khả thi về mặt tài chính và kỹ thuật.

- Lợi ích hiệu quả năng lượng:

Phương án	Nâng cấp bằng tủ PLC kết nối với tủ điều khiển có sẵn	Thay mới hệ thống điều khiển quá trình cháy lò nung phôi cán bằng tủ PLC mới
Tổng đầu tư	3.540.000.000 VNĐ	4.865.000.000 VNĐ
Tổng tiết kiệm chi phí NL	3.840.000.000 VNĐ/năm	3.840.000.000 VNĐ/năm
Thời gian hoàn vốn giản đơn	11 tháng	15 tháng
Tỉ số lợi ích/chi phí (B/C)	1,9	1,4

01

Kiểm toán

02

Nghiên cứu tiền khả thi

03

NGHIÊN CỨU KHẢ THI

Giải pháp: Nâng cấp, tối ưu hóa hệ thống điều khiển quá trình cháy lò nung phôi cán

- Lợi ích phi năng lượng:
 - *Cải thiện chất lượng sản phẩm:*
 - ✓ Bề mặt phôi sạch hơn
 - ✓ Độ chính xác kích thước cao hơn
 - *Tiết kiệm chi phí sản xuất:*
 - ✓ Giảm chi phí gia công lại
 - ✓ Tiết kiệm nhiên liệu
 - ✓ Kéo dài tuổi thọ thiết bị
 - *Tăng hiệu quả sản xuất:*
 - ✓ Tăng tốc độ sản xuất
 - ✓ Giảm thời gian bảo trì
 - *Giảm tác động môi trường:*
 - ✓ Giảm lượng khí thải
 - ✓ Giảm chất thải rắn
 - *Tăng tính cạnh tranh:*
 - ✓ Cải thiện uy tín và thương hiệu
 - ✓ Tăng khả năng đáp ứng nhu cầu khách hàng

01

Kiểm toán

02

Nghiên cứu tiền khả thi

03

NGHIÊN CỨU KHẢ THI

Rủi ro:

- Rủi ro về kỹ thuật
- Rủi ro về quản lý Giải pháp
- Rủi ro về an ninh và an toàn
- Rủi ro về đào tạo và nhân lực
- Rủi ro về hậu cần
- Rủi ro về vận hành và bảo trì

Chiến lược giảm thiểu rủi ro:

- Lập kế hoạch chi tiết
- Kiểm soát chặt chẽ chi phí
- Đào tạo nhân viên
- Chọn đối tác uy tín
- Đảm bảo bảo mật
- Kiểm tra và bảo trì định kỳ



Tải báo cáo mẫu của Giải pháp tại đây



Truy cập website của Chương trình để biết thêm thông tin về các Giải pháp VA

Đơn vị kiểm toán năng lượng



Công ty Cổ phần Giải pháp Công nghệ Việt Nam (VETS)

